

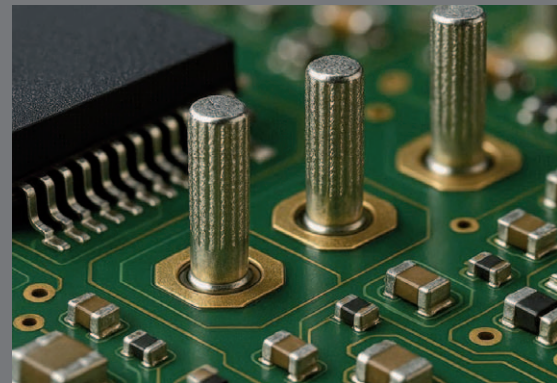
# ServoPress 602 SCHMIDT<sup>®</sup>

La perfection dans la précision



Précision en répétabilité :  
Force 0,4 N | Course  $\pm 1 \mu\text{m}$

Poste de travail pour l'industrie horlogère,  
la microélectronique, la médecine et la  
mécanique de précision



La dernière née de la gamme **ServoPress SCHMIDT®** est prédestinée aux opérations de pressage dans la mécanique de précision, la fabrication de petits moteurs, le contrôle des ressorts, les dispositifs médicaux, l'horlogerie, la joaillerie, ainsi que de l'électronique. Cette presse de haute précision peut être équipée d'un système de sécurité type bimanuelle, d'une barrière immatérielle ou encore d'un capot de protection **SmartGuard SCHMIDT®**. Les caractéristiques suivantes retenues pour la conception ont permis d'atteindre une précision jusqu'à là inégalée :

## Mécanique de précision

Le coulisseau de la presse est guidé sur toute la course par des rails en profilés :

- Rigidité maximale, même à course maximale (pas de flexion)

Capteur d'effort intégré dans l'embase :

- Protection mécanique contre les surcharges
- Découplage mécanique de la chaîne cinématique

Le support de presse en acier rectifié fait partie intégrante du système de presse :

- Rigidité élevée et précision dimensionnelle

Réglage fin X-Y de la table de presse :

- Réglage simple et précis de l'alignement

## Précision du système de mesure

Mesure absolue de la position du coulisseau et de la tête de presse breveté :

- Aucun référencement de la position zéro nécessaire

Le capteur d'effort est insensible aux facteurs tels que :

- Les forces transversales
- Le poids de l'outil supérieur
- Les influences thermiques dues au moteur et aux frottements mécaniques

## Fonctionnalités intégrées

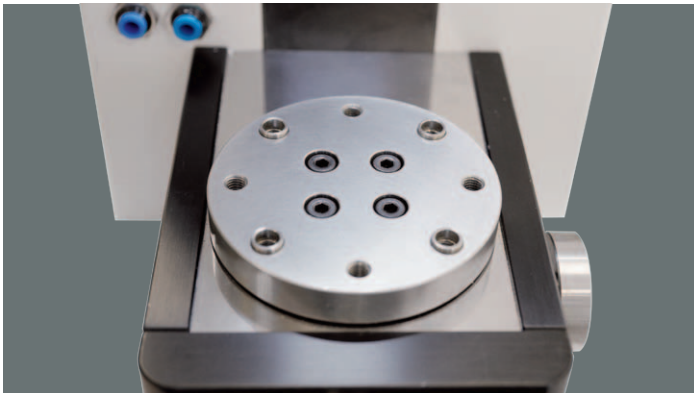
- Deux raccords pneumatiques dans la plaque de recouvrement avant => préparés pour l'air comprimé et/ou le vide dans la zone de travail
- Eclairage réglable de la zone de travail intégré dans le coulisseau
- Affichage de l'état (par ex. pressage OK/NOK, état de la machine)
- Réglage en hauteur du tête sans outil, hauteur de travail 86,5 – 136,5 mm.
- Adapteur pour la lubrification de la vis à billes, lubrification possible dans toutes les positions, aucun démontage des plaques de recouvrement nécessaire.



| Données techniques               | ServoPress 602     |
|----------------------------------|--------------------|
| Force max                        | 300 N              |
| Force nominale F 100 % ED        | 200 N              |
| Précision en répétabilité Force  | 0,4 N              |
| Précision en répétabilité Course | ±1 µm              |
| Précision en force               | ±1 N               |
| Résolution Force                 | 0,1 N              |
| Résolution Course                | 0,1 µm             |
| Course                           | 75 mm              |
| Vitesse max                      | 150 mm/s           |
| Col de cygne                     | 70 mm              |
| l x h x p                        | 158 x 648 x 337 mm |
| Poids                            | 38 kg              |

| Données techniques | SmartGuard 602                                                |
|--------------------|---------------------------------------------------------------|
| Course d'ouverture | Jusqu'à 160 mm, paramétrable                                  |
| Vitesse            | Jusqu'à 500 mm/s en fermeture, jusqu'à 1000 mm/s en ouverture |
| l x h x p          | 357 x 735 x 380 mm                                            |
| Poids              | 36 kg                                                         |



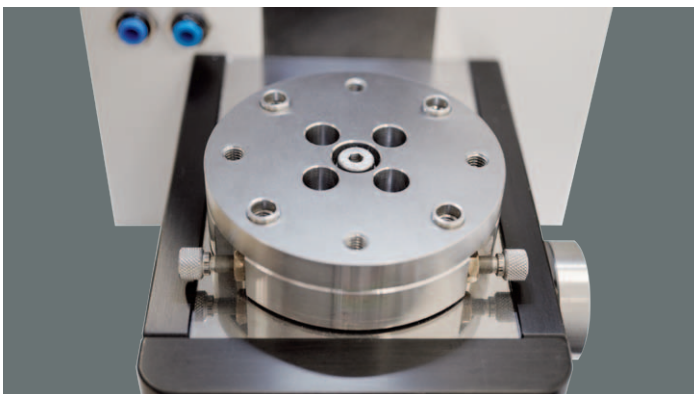


## Données techniques

### Table XY-intégrée au bâti

Plage de réglage  $\pm 0,5$  mm

réglage fin pour l'optimisation de l'alignement  
 $< 1/100$  mm



## Données techniques

### Plateau tournant (Option)

Diamètre

68 mm

Fixation

8 x TK55 M5

Douilles de centrage

4 x  $7^{H7}$  mm

Plage de réglage

$\pm 10^\circ$ , réglage fin pour l'optimisation de l'angle  $0,01^\circ$

## PressControl 700 SCHMIDT®

La commande **PressControl 700 SCHMIDT®** est destinée aux postes de travail individuels et permet de piloter et surveiller les opérations de pressage et d'assemblage.

La commande **PressControl 700 SCHMIDT®** communique en temps réel avec les composants du système via un bus de terrain EtherCAT performant et rapide (débit de transmission de 100 Mbit/s et une vitesse de transmission de 0,5 ms).

La visualisation des process s'effectue directement sur le PressControl 700. Via l'interface Ethernet, la commande communique avec les systèmes MES supérieurs, des PC externes, ainsi qu'avec les logiciels **PRC OPC UA SCHMIDT®**, **PRC FileXchange SCHMIDT®** et **PRC DataBase SCHMIDT®**.

- Écran multi-touch Full HD 10,1 pouces
- Fonctions de configuration et de paramétrage par « cliquer-glisser »
- Présentation compacte de l'ensemble du process dans la page d'accueil

La **ServoPress 602 SCHMIDT®** est également disponible avec les systèmes **PressControl 7000RT** et **7000HMI SCHMIDT®**.



## SCHMIDT Technology SAS

6 rue des Frères Lumière  
67170 BRUMATH • France  
Tél. +33 (0) 3 88 62 68 53  
info@schmidttechnology.fr  
www.schmidttechnology.fr

## SCHMIDT Technology GmbH

Niederlassung Schweiz  
Industriestrasse 6 • 4528 Zuchwil  
Schweiz  
Tél. +41 (0)32 513 23 24  
infoCH@schmidttechnology.ch  
www.schmidttechnology.ch