

W 7.2.3a DAkKS-akkreditierte Kalibrierung von Kraftaufnehmern in Pressen Checkliste zur Definition des beauftragten Umfangs

Damit wir die DAkKS-akkreditierte Kalibrierung Ihrer Presse mit Kraftüberwachung reibungslos durchführen können, bitten wir Sie um folgende Informationen vorab:

Langzeit-Checkliste für regelmäßige Wiederhol-Kalibrierungen bis auf Widerruf.

Auftraggeber:	
Straße:	_____
Ort:	_____
Land:	_____ <input type="checkbox"/> Abweichender Name in Kalibrierschein, s.u. bei 'Besondere Hinweise und Sonderwünsche'
Ansprechpartner:	_____
Ihre Bestellnummer:	_____

SCHMIDT® ausfüllen:	
<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO
Bezug zu (Angebot / Auftrag):	

Informationen zum Pressensystem: <input type="checkbox"/> Kein System von SCHMIDT Technology	
<input type="checkbox"/> Angaben für alle akkreditierten Kalibrierungen dieses Auftrages gültig (vgl. Bestellnr.).	
<input type="checkbox"/> Anlage mit Pressentypen, Materialnummern, Seriennummern etc. anbei.	
Typ Presse: _____	
Serialnummer Presse: _____	Materialnummer Presse: _____
Typ PressControl (PRC): _____	Prüfmittelnummer Presse: _____
<input type="checkbox"/> Ich wünsche abweichend vom Standard keine Vor-Ort-Kalibrierung sondern eine Kalibrierung bei SCHMIDT Technology und sende die Presse ein.	
<input type="checkbox"/> Abweichender Aufstellort der Presse:	
Firma: _____	Straße: _____
Ort: _____	Land: _____
Ansprechpartner: _____	

<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO

Kalibrierverfahren																			
<u>Konformitätsbewertung (nach RL-ST-200) → Standard = Vertrauensniveau 95 %:</u>																			
Abweichend vom Standard wähle ich: <input type="checkbox"/> Vertrauensniveau 50 % <input type="checkbox"/> keine Konformitätsaussage																			
<u>Auswahl Kalibrierpunkte → Standard gemäß RL-ST-230a:</u>																			
Abweichend vom Standard wähle ich: <input type="checkbox"/> Sonderkalibrierung gemäß Tabelle:																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kalibrierpunkt</th> <th>Kraft in kN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td> </td></tr> <tr><td>2</td><td> </td></tr> <tr><td>3</td><td> </td></tr> <tr><td>4</td><td> </td></tr> <tr><td>5</td><td> </td></tr> <tr><td>6</td><td> </td></tr> <tr><td>7</td><td> </td></tr> <tr><td>8</td><td> </td></tr> </tbody> </table>	Kalibrierpunkt	Kraft in kN	1		2		3		4		5		6		7		8		
Kalibrierpunkt	Kraft in kN																		
1																			
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
<u>Spezifikationsgrenzen → Standard = Herstellerspezifikationsgrenzen von SCHMIDT Technology</u>																			
Abweichend vom Standard wähle ich folgende symmetrische Spezifikationsgrenzen in kN: _____																			

<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO

Besondere Hinweise und Sonderwünsche:

<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO

Datum, Unterschrift:

--

Technischer Zustand und Zugänglichkeit von Prozessraum und Presssystem: Das zu kalibrierende Presssystem muss sich technisch bzgl. aller mechanischen Komponenten, des Antriebs sowie des Messsystems im Auslieferungszustand befinden und frei zugänglich sein. Insbesondere dürfen sich im Prozess- bzw. Arbeitsraum direkt unter dem Stößel keine Anbauteile oder Werkzeuge befinden, die das Anbringen der Kalibriereinrichtung nicht ermöglichen oder zu einer Verfälschung des Kalibriervorgangs führen können.

Anlieferung des Presssystems: Bei Anlieferung eines Presssystems zur Reparatur und DAkKS-akkreditierten Kalibrierung muss es sich in einem sauberen Zustand befinden. Dies betrifft insbesondere Kontamination mit Schmiermitteln und produktionsbedingte Staubablagerung, welche zwingend vor Anlieferung beseitigt werden soll.